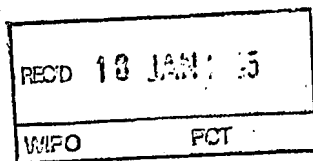


27 OCT. 2004



# BREVET D'INVENTION

**CERTIFICAT D'UTILITÉ - CERTIFICAT D'ADDITION**

## COPIE OFFICIELLE

Le Directeur général de l'Institut national de la propriété industrielle certifie que le document ci-annexé est la copie certifiée conforme d'une demande de titre de propriété industrielle déposée à l'Institut.

Fait à Paris, le 29 SEP. 2004

Pour le Directeur général de l'Institut  
national de la propriété industrielle  
Le Chef du Département des brevets

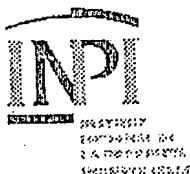
**DOCUMENT DE PRIORITÉ**

PRÉSENTÉ OU TRANSMIS  
CONFORMÉMENT À LA  
RÈGLE 17.1.a) OU b)

Martine PLANCHE

INSTITUT  
NATIONAL DE  
LA PROPRIÉTÉ  
INDUSTRIELLE

SIEGE  
26 bis, rue de Saint-Petersbourg  
75800 PARIS cedex 08  
Téléphone : 33 (0)1 53 04 53 04  
Télécopie : 33 (0)1 53 04 45 23  
www.inpi.fr



# BREVET D'INVENTION CERTIFICAT D'UTILITE

26bis, rue de Saint-Petersbourg  
75800 Paris Cédex 08  
Téléphone: 01 53.04.53.04 Télécopie: 01.42.94.86.54

Code de la propriété intellectuelle-livre VI

REQUÊTE EN DÉLIVRANCE

DATE DE REMISE DES PIÈCES: N° D'ENREGISTREMENT NATIONAL: DÉPARTEMENT DE DÉPÔT: DATE DE DÉPÔT:	Jean LEHU BREVATOME 3, rue du Docteur Lancereaux 75008 PARIS France
Vos références pour ce dossier: B 14386 JCI DD 2546	

<b>1 NATURE DE LA DEMANDE</b>			
Demande de brevet			
<b>2 TITRE DE L'INVENTION</b>			
		SUPPORT DE PIECE A REVETIR PAR DÉPÔT ELECTROLYTIQUE	
<b>3 DECLARATION DE PRIORITE OU REQUETE DU BENEFICE DE LA DATE DE DEPOT D'UNE DEMANDE ANTERIEURE FRANCAISE</b>		Pays ou organisation	Date N°
<b>4-1 DEMANDEUR</b>			
Nom	COMMISSARIAT A L'ENERGIE ATOMIQUE		
Rue	31-33, rue de la Fédération		
Code postal et ville	75752 PARIS 15ème		
Pays	France		
Nationalité	France		
Forme juridique	Etablissement Public de Caractère Scientifique, technique et Ind		
<b>5A MANDATAIRE</b>			
Nom	LEHU		
Prénom	Jean		
Qualité	Liste spéciale: 422-5 S/002, Pouvoir général: 7068		
Cabinet ou Société	BREVATOME		
Rue	3, rue du Docteur Lancereaux		
Code postal et ville	75008 PARIS		
N° de téléphone	01 53 83 94 00		
N° de télécopie	01 45 63 83 33		
Courrier électronique	brevets.patents@brevallex.com		
<b>6 DOCUMENTS ET FICHIERS JOINTS</b>		Fichier électronique	Pages
Texte du brevet		textebreveL.pdf	14
Dessins		dessins.pdf	3
Pouvoir général		Détails	
		D 10, R 3, AB 1	
		page 3, figures 5, Abrégé:	
		page 1, Fig.1	

<b>7 MODE DE PAIEMENT</b>				
Mode de paiement		Prélèvement du compte courant		
Numéro du compte client		024		
<b>8 RAPPORT DE RECHERCHE</b>				
Établissement immédiat				
<b>9 REDEVANCES JOINTES</b>		Devise	Taux	Quantité
062 Dépôt		EURO	0.00	1.00
063 Rapport de recherche (R.R.)		EURO	320.00	1.00
Total à acquitter		EURO		320.00

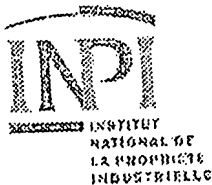
La loi n°78-17 du 6 janvier 1978 relative à l'informatique aux fichiers et aux libertés s'applique aux réponses faites à ce formulaire. Elle garantit un droit d'accès et de rectification pour les données vous concernant auprès de l'INPI.

Signé par

Signataire: FR, Brevatome, J. Lehu  
Émetteur du certificat: DE, D-Trust GmbH, D-Trust for EPO 2.0

Fonction

Mandataire agréé (Mandataire 1)



# BREVET D'INVENTION CERTIFICAT D'UTILITÉ

## Réception électronique d'une soumission

Il est certifié par la présente qu'une demande de brevet (ou de certificat d'utilité) a été reçue par le biais du dépôt électronique sécurisé de l'INPI. Après réception, un numéro d'enregistrement et une date de réception ont été attribués automatiquement.

Demande de brevet : X

Demande de CU :

DATE DE RECEPTION	31 octobre 2003	Dépôt en ligne: X Dépôt sur support CD:
TYPE DE DEPOT	INPI (PARIS) - Dépôt électronique	
N° D'ENREGISTREMENT NATIONAL ATTRIBUE PAR L'INPI	0350758	
Vos références pour ce dossier	B 14386 JCI DD 2546	

**DEMANDEUR**

Nom ou dénomination sociale

Nombre de demandeur(s)

Pays

COMMISSARIAT A L'ENERGIE ATOMIQUE

1

FR

**TITRE DE L'INVENTION**

SUPPORT DE PIECE A REVETIR PAR DEPOT ELECTROLYTIQUE

**DOCUMENTS ENVOYES**

package-data.xml

Design.PDF

FR-office-specific-info.xml

dessins.pdf

Requetefr.PDF

ValidLog.PDF

application-body.xml

indication-bio-deposit.xml

fee-sheet.xml

textebrevet.pdf

request.xml

**EFFECTUE PAR**

Effectué par:

Date et heure de réception électronique:

Empreinte officielle du dépôt

J. Lehu

31 octobre 2003 15:20:16

A8:E8:DD:C1:E1:B2:05:59:0F:AA:C5:35:47:B3:76:06:52:39:92:BE

/ INPI PARIS, Section Dépôt /

SIEGE SOCIAL  
INSTITUT 23 bis, rue de Saint Polenbourg  
NATIONAL DE 75200 PARIS cedex 08  
LA PROPRIETE Téléphone : 01 53 04 53 04  
INDUSTRIELLE Télécopie : 01 42 03 50 30

## SUPPORT DE PIÈCE A REVÊTIR PAR DÉPÔT ÉLECTROLYTIQUE

## DESCRIPTION

5 Le sujet de cette invention est un support d'une pièce à revêtir par dépôt électrolytique.

Elle peut constituer un perfectionnement d'une autre invention des mêmes inventeurs, déposée en France sous le numéro d'enregistrement 02 09199 et qui  
10 n'est pas accessible au public. Cette invention antérieure concerne un réacteur électrolytique dans lequel une pièce telle qu'une plaquette est placée sur un substrat et tournée vers un écoulement de liquide aussi régulier que possible parcourant en boucle le  
15 réacteur. Le substrat est porté à un potentiel électrique cathodique, et le liquide est enrichi en ions qui se déposent à la surface de la pièce. Un aspect de cette invention était la fixation de la pièce sur le substrat : elle était d'abord logée dans une  
20 empreinte creusée dans la face antérieure du substrat, et des contacts de maintien recourbés en forme de crochet s'étendaient autour du substrat et retenaient la pièce dans l'empreinte en appuyant sur elle par leurs extrémités recourbées. De plus, la superficie et  
25 la profondeur de l'empreinte correspondaient à celle de la pièce, afin que celle-ci affleurât bien à la surface du substrat. On obtenait un écoulement régulier du liquide devant la pièce grâce à la continuité de sa surface et de celle du substrat et à la minceur des  
30 contacts de maintien, qui ne créaient guère de perturbation.

Les contacts de maintien étaient articulés à une pièce porteuse qui s'étendait derrière le substrat, auquel elle était reliée par une vis de réglage de position. En tournant la vis, la pièce porteuse était éloignée du substrat, et les contacts de maintien étaient libres de tourner pour s'approcher les uns des autres en direction radiale et déplacer leurs extrémités jusque sur le bord de la pièce en direction longitudinale ; un mouvement opposé de la vis ouvrait au contraire le cercle des contacts de maintien tout en les dégageant de la pièce.

Or l'invention est relative à un support de pièces de ce genre, pouvant convenir aux réacteurs électrolytiques, dont l'avantage essentiel par rapport au support précédent est qu'il garantit beaucoup mieux une fixation uniforme de la pièce par les contacts de maintien, ce qui est d'autant plus important qu'ils servent aussi normalement de contacts électriques pour porter la pièce au potentiel cathodique : si un des contacts ne touchait pas la pièce, une fixation mécanique suffisante pourrait subsister, mais il apparaîtrait souvent à cet endroit un défaut de revêtement à cause d'une polarisation insuffisante. Il est en effet indiqué, surtout pour les milieux relativement peu conducteurs, que les contacts de maintien soient nombreux afin d'assurer la régularité du potentiel électrique, en particulier en périphérie. Le support connu n'offre pas de garantie suffisante sous cet aspect, en raison notamment du caractère rudimentaire du mécanisme portant les contacts de maintien, dont la position par rapport au substrat



porteur de la pièce à revêtir doit être parfaitement ajustée ; et le mouvement basculant des contacts de maintien est autorisé par la flexion de portions amincies de la pièce qui les porte, et qui exige à la  
5 fois une élasticité sans défaut et une fabrication précise de ces portions affaiblies.

L'originalité principale de l'invention est que le mouvement de fermeture du cercle des contacts de maintien en direction radiale est dissocié du mouvement  
10 vertical de ces contacts de maintien vers la pièce. Il devient alors possible de mieux garantir l'égalité des contacts pour un maintien mécanique et une mise au potentiel cathodique uniforme, grâce à l'emploi de mécanismes plus fiables que l'articulation à  
15 élasticité. Ainsi, l'invention concerne un support d'une pièce à revêtir comprenant un substrat ayant une face antérieure creusée d'une empreinte de réception de la pièce, des contacts de maintien de la pièce disposés autour du substrat et incurvés vers l'empreinte, un  
20 mécanisme de déploiement des contacts de maintien en direction radiale, caractérisé en ce qu'il comprend un mécanisme de déplacement du substrat perpendiculairement à la direction radiale par rapport aux contacts de maintien.

25 Un mode de réalisation avantageux comprend une couronne porteuse des contacts de maintien, des glissières unissant en rotation la couronne au substrat mais les laissant libres en translation, et une couronne à cames pressant sur des portions de support  
30 des contacts de maintien faisant partie de la couronne porteuse, la couronne porteuse et la couronne à cames

étant coaxiales et façonnées pour être mutuellement libres en rotation ; un mécanisme particulièrement avantageux existe si les supports de contact de maintien sont unis à une portion principale, annulaire, de la couronne porteuse par des articulations, et la couronne à cames comprend des cercles de cames entre lesquels la couronne porteuse est retenue, et les cames sont disposées avec un décalage angulaire de manière à presser alternativement sur des leviers, opposés par rapport aux articulations des supports des contacts de maintien.

Enfin, les contacts de maintien peuvent être munis de pointes à ressort pour mieux ajuster l'effort par lequel ils pressent sur la pièce ; des pointes hémisphériques peuvent être préférées.

L'invention sera maintenant décrite en liaison aux figures, dont :

- la figure 1 est une vue principale, en coupe, du support ;
- les figures 2 et 3 sont des vues de dessus des couronnes à cames ;
- la figure 4 est une vue de dessus de la couronne de support des contacts de maintien ;
- et la figure 5 est une vue d'une variante des crochets de maintien et de contact.

La plupart des pièces qu'on va décrire doivent être isolantes de l'électricité puisqu'elles baignent dans un électrolyte polarisé. Elles doivent être aussi chimiquement inertes et résistantes au Ph de l'électrolyte.



Le support comprend essentiellement, ainsi qu'on le voit à la figure 1, un substrat 1 et un ensemble de pièces mobiles 2 de réglage. Le substrat 1 porte sur sa face antérieure (supérieure sur la figure 1) un logement 3 de réception d'une pièce à revêtir 4 en forme de plaquette qui n'est qu'esquissée. Sa face postérieure, tournée vers l'ensemble de pièces mobiles 2, peut comprendre un capot 5 de guidage des fils électriques de polarisation. Le substrat 1 constitue une partie fixe de l'installation, qu'au moins un bras 55 rayonnant (partiellement représenté ici) fait soutenir par une armature fixe du réacteur. Le substrat 1 baigne complètement dans l'électrolyte, dont un courant est dirigé vers sa face antérieure et la plaquette 4.

L'ensemble de pièces mobiles 2 comprend essentiellement une couronne porteuse 9, une couronne à cames supérieure 7, une couronne à cames inférieure 8, des contacts de maintien 10 et une vis de réglage 11. Ces pièces seront décrites successivement.

La couronne à cames supérieure 7 est aussi représentée à la figure 2. Elle comprend un pourtour denté comprenant des parties obliques 14 correspondant à des parties de rampe des cames, des parties de palier 15 disposées en cercle et des parties de raccordement 16. Une came 17 correspond à une des dents et est bordée par ces surfaces 14, 15 et 16. Il y a le même nombre de cames 17 que de contacts de maintien 10, ici seize. Enfin, la couronne 7 est traversée de quelques perçages 18 à section circulaire et quelques lumières 19 à section allongée.

La couronne à cames inférieure 8, aussi représentée à la figure 3, a une forme voisine avec des cames 20 en même nombre que les cames 17 et qui sont bordées par des parties obliques 21, des parties de palier 22 et des parties de raccordement 23, mais les inclinaisons des cames 17 sont opposées à celles des cames 20. Comme les parties de raccordement 16 et 22 sont les unes au-dessus des autres, les cames 17 surplombent respectivement les cames 20 avec un croisement de leurs parties inclinées 14 et 21. Des perçages 24, dont le nombre, la forme et la disposition sont identiques à ceux de la couronne à cames supérieure 7, traversent aussi cette couronne-ci 8.

La couronne 9 porteuse des contacts de maintien 10, illustrée aussi à la figure 4, comprend une pièce principale 26 de forme annulaire et une série de pièces de support 27 des contacts de maintien 10 à son pourtour ; les pièces de support 27 sont unies à la pièce principale 26 par des articulations 28 dont la direction est tangentielle. La pièce principale 26 comprend encore des perçages 29 dans le prolongement des lumières 19.

Les contacts de maintien 10 sont en forme de crochet, engagés dans les pièces de support 27 par une extrémité encastrée et pouvant s'appuyer sur la pièce 4 à revêtir par leur extrémité libre opposée qui peut porter une ventouse pour isoler le contact de l'électrolyte. Ils sont électriquement conducteurs (en alliage CuBe par exemple, qui présente une bonne élasticité) et entourés d'une gaine isolante, ou isolants mais creux et garnis de fils électriques par



lesquels le potentiel cathodique est communiqué à la pièce à revêtir 4. Dans la réalisation de la figure 5, ils sont toutefois composites et comprennent une tige creuse 30 en céramique encastrée dans le support 27  
5 correspondant, un bras 31 dirigé en direction radiale et portant, à une extrémité opposée à la tige 30, une pointe 32 à extrémité hémisphérique 33 repoussée par un ressort 34 vers la pièce à revêtir 4.

La forme hémisphérique garantit une surface  
10 inchangée pour le passage de courant même si le contact de maintien 10 est incliné, et sans risque d'endommager la pièce à revêtir 4. Un revêtement contre la corrosion, comme une dorure, couvre cette extrémité de contact.

15 Le bras 31 est lui aussi creux, et le fil électrique 35 peut s'étendre dans la tige 30 et dans lui jusqu'à la pointe 32. L'encastrement des contacts de maintien 10 n'empêche pas de les retirer à volonté si leur nombre doit être diminué selon la conductivité  
20 de la pièce à revêtir 4. Un nombre minimal de contacts est souhaité pour réduire les turbulences du liquide.

La vis de réglage 11 traverse les évidements centraux des couronnes 7, 8 et 9 et son extrémité 36 filetée s'engage dans un taraudage du  
25 substrat 1. Sa tête 37 est moletée pour une préhension facile, et l'ensemble de pièces mobiles 2 repose sur elle.

Voici comment ces différentes pièces sont liées entre elles. Des glissières 38 s'étendent à  
30 travers les lumières 19 et les perçages 29 des couronnes 7 et 9 et s'étendent aussi dans des perçages

39 en prolongement du substrat 1. Des vis de fixation  
40 sont engagées dans les perçages 18 et 24 des  
couronnes à cames 7 et 8. Des leviers 41 garnissant les  
pièces de support 27 près des articulations 28  
5 s'étendent en direction parallèle aux contacts de  
maintien 10 et comprennent des portions opposées dont  
chacune vient à hauteur d'une des couronnes à cames 7  
et 8. La couronne à cames inférieure 8 est munie d'une  
tige d'actionnement 42. Enfin, un palier 43 est  
10 intercalé entre la vis de réglage 11 et les évidements  
des couronnes à cames 7 et 8.

Le substrat 3 est lié à la couronne  
porteuse 9 en rotation par les glissières 38, mais  
libre en translation dans la direction longitudinale ;  
15 les couronnes à cames 7 et 8 sont rigidement reliées  
entre elles par les vis 40 ; elles maintiennent entre  
elles la couronne porteuse 9 dans la direction  
longitudinale, tout en lui permettant de tourner par  
rapport à elles ; enfin, comme les glissières 38  
20 traversent les couronnes à cames 7 et 8 par les  
lumières allongées 19 et 25, elles peuvent tourner de  
l'étendue de ces lumières, soit une longueur complète  
de came ou un seizième de tour.

La rotation des couronnes à cames 7 et 8  
25 par la tige d'actionnement 42 produit un glissement des  
cames 17 et 20 sur les leviers 41 et fait passer les  
supports de contact 27 d'une position droite à une  
position basculée vers le bas, à l'opposé du substrat  
1, et les contacts de maintien 10 d'une position droite  
30 et fermée (resserrée) (armement des contacts) à une  
position inclinée et ouverte (dégagement des contacts).

Dans le premier de ces états, les contacts de maintien  
10 encerclent étroitement le substrat 1 et leurs  
extrémités libres s'étendent au-dessus de la périphérie  
de la pièce à revêtir 4 ; dans l'autre de ces états, le  
5 substrat 1 est dégagé. Dans le premier état, la pièce à  
revêtir 4 peut venir toucher les contacts de maintien  
10 à la suite d'une rotation de la vis 11 de réglage en  
tournant la tête 37, ce qui éloigne le substrat 1 de  
l'ensemble de pièce mobile 2 en couissant sur les  
10 glissières 38. La succession des actions sur la tige 42  
et de la vis de réglage 11 atteste de la dissociation  
des deux mouvements. Des actions opposées permettent de  
dégager la pièce à revêtir 4.

Les fils de connexion électrique passent,  
15 au-delà des contacts de maintien 10, sous les pièces de  
support 27, à travers des perçages 56 à l'arrière de  
celles-ci vers le haut, puis à travers le substrat 1  
jusque dans un logement circulaire 57 derrière le capot  
5. Ils s'étendent enfin dans le bras 55 de soutien du  
20 substrat 1 après avoir traversé de nouveau ce dernier,  
jusqu'à une source de tension cathodique. Leur  
indépendance permet encore de répartir la tension  
électrique dans certains seulement des contacts de  
maintien 10 ou de la porter à des potentiels différents  
25 et de produire des dépôts irréguliers sur la pièce à  
revêtir 4.

Le démontage des contacts de maintien 10  
est assuré par la division des pièces du support 27 de  
part et d'autre d'eux ; des vis de liaison 58 unissent  
30 les moitiés 59 et 60 de façon démontable.

Enfin, le substrat 1 comporte des  
évidements 61 à sa périphérie à chaque contact de  
maintien 10 pour recevoir une pince ampéremétrique qui  
mesure la passage du courant dans chaque contact 10  
5 afin de contrôler l'homogénéité de la valeur du courant  
à l'autre vérifie.

## REVENDICATIONS

1) Support d'une pièce (4) à revêtir, comprenant un substrat (1) ayant une face antérieure creusée d'une empreinte de réception de la pièce, des contacts de maintien (10) de la pièce disposés autour du substrat et incurvés vers l'empreinte, un mécanisme de déploiement des contacts de maintien en direction radiale, caractérisé en ce qu'il comprend un mécanisme (11, 38) de déplacement du substrat perpendiculairement à la direction radiale par rapport aux contacts de maintien.

2) Support d'une pièce à revêtir selon la revendication 1, caractérisé en ce qu'il comprend une couronne (9) porteuse des contacts de maintien (10), des glissières (38) unissant en rotation la couronne (9) au substrat (1) mais les laissant libres en translation, et une couronne à cames (7, 8) pressant sur des pièces de support (27) des contacts de maintien faisant partie de la couronne porteuse (9), la couronne porteuse et la couronne à cames étant coaxiales et façonnées pour être mutuellement libres en rotation.

3) Support d'une pièce à revêtir selon la revendication 2, caractérisé en ce que les supports des contacts de maintien sont unis à une portion principale (26), annulaire, de la couronne porteuse (9) par des articulation (28), et la couronne à cames est double et comprend deux cercles de cames (17, 20) entre lesquels la couronne porteuse est retenue, et les cames des

cercles sont disposées avec un décalage angulaire de manière à presser alternativement sur des leviers (41), opposés par rapport aux articulations, des supports des contacts de maintien.

5

4) Support d'une pièce à revêtir selon l'une quelconque des revendications 2 ou 3, caractérisé en ce qu'il comprend une vis (11) à tige engagée dans le substrat et à tête (37) soutenant la couronne à  
10 cames et la couronne porteuse (7, 8, 9).

5) Support d'une pièce à revêtir selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce que les contacts de maintien sont  
15 munis de pointes à ressort (34).

6) Support d'une pièce à revêtir selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce que les contacts de maintien sont  
20 munis de pointes hémisphériques (33).

7) Support d'une pièce à revêtir selon la revendication 2, caractérisé en ce que les supports (27) les contacts de maintien sont divisibles en deux  
25 moitiés (59, 60) entre lesquelles les contacts de maintien (10) sont retenus.

8) Support d'une pièce à revêtir selon l'une quelconque des revendications précédentes,  
30 caractérisé en ce que les contacts de maintien (10) sont munis de fils d'alimentation électrique



cercles sont disposées avec un décalage angulaire de manière à presser alternativement sur des leviers (41), opposés par rapport aux articulations, des supports des contacts de maintien.

5

4) Support d'une pièce à revêtir selon l'une quelconque des revendications 2 ou 3, caractérisé en ce qu'il comprend une vis (11) à tige engagée dans le substrat et à tête (37) soutenant la couronne à cames et la couronne porteuse (7, 8, 9).

10

5) Support d'une pièce à revêtir selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce que les contacts de maintien sont munis de pointes à ressort (34).

15

6) Support d'une pièce à revêtir selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce que les contacts de maintien sont munis de pointes hémisphériques (33).

20

7) Support d'une pièce à revêtir selon la revendication 2, caractérisé en ce que les supports (27) des contacts de maintien sont divisibles en deux moitiés (59, 60) entre lesquelles les contacts de maintien (10) sont retenus.

25

8) Support d'une pièce à revêtir selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce que les contacts de maintien (10) sont munis de fils d'alimentation électrique

30

indépendants jusqu'à une source d'alimentation électrique située au-delà d'un bras (55) de soutien du support.



1 / 3

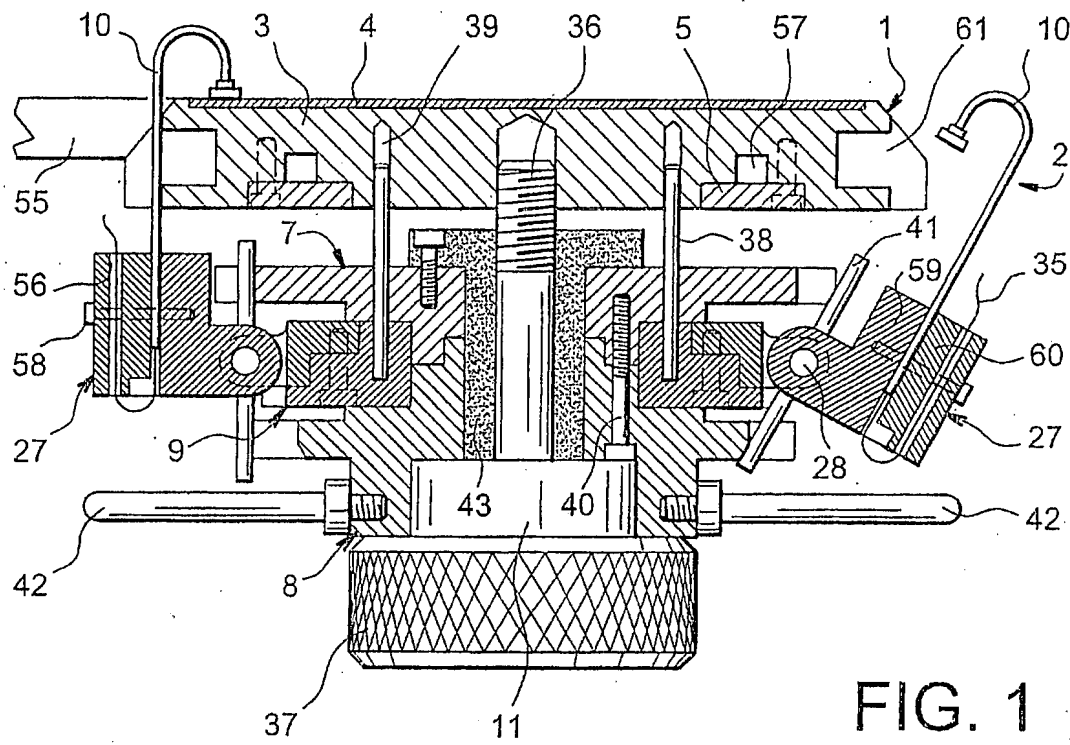


FIG. 1

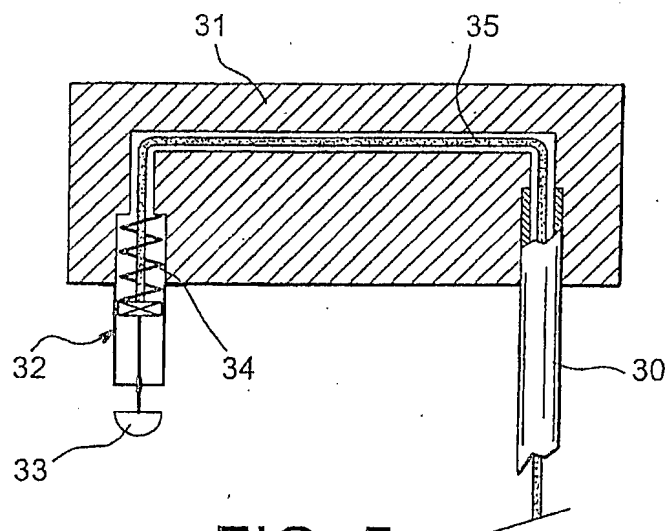


FIG. 5

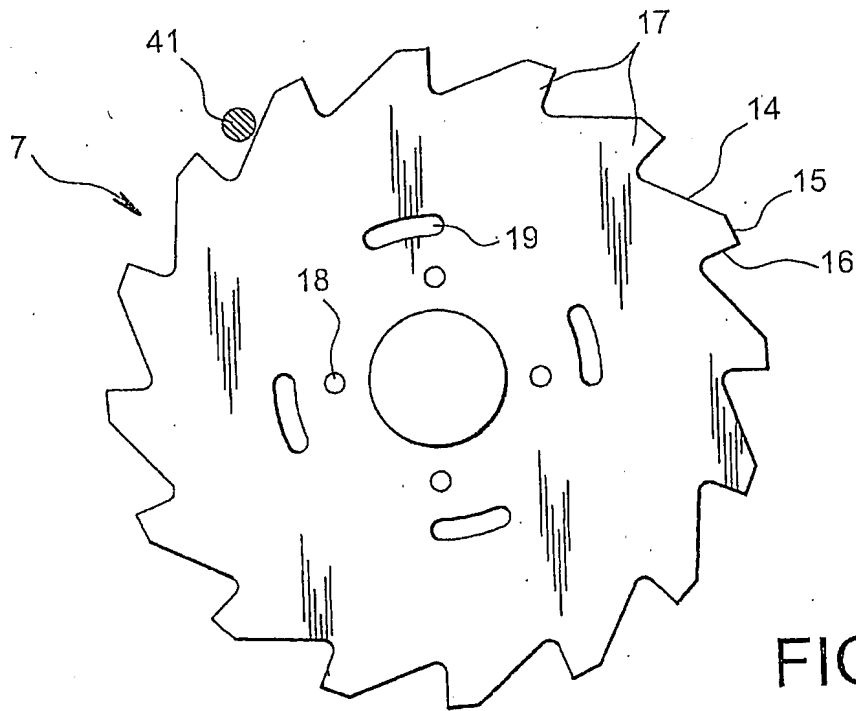


FIG. 2

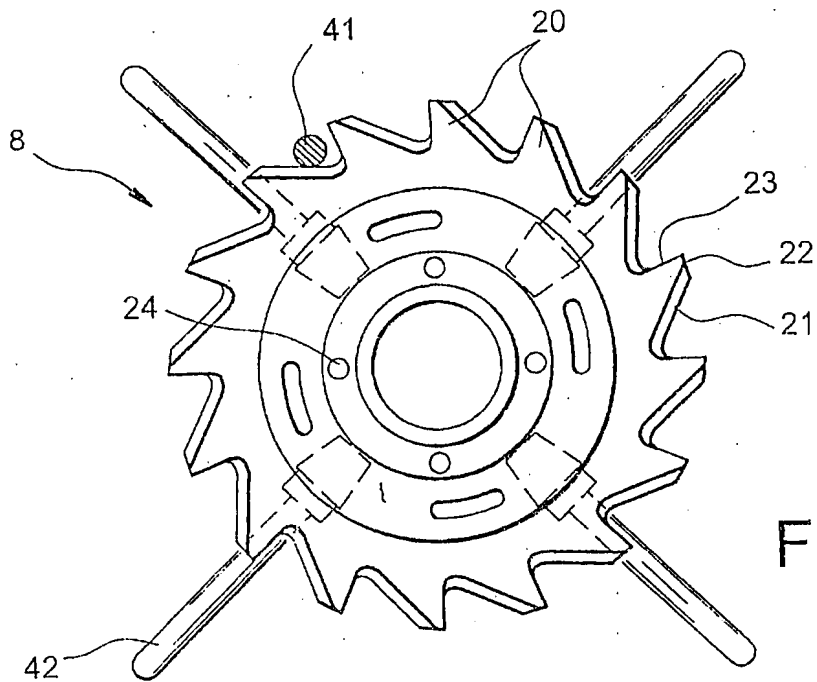


FIG. 3

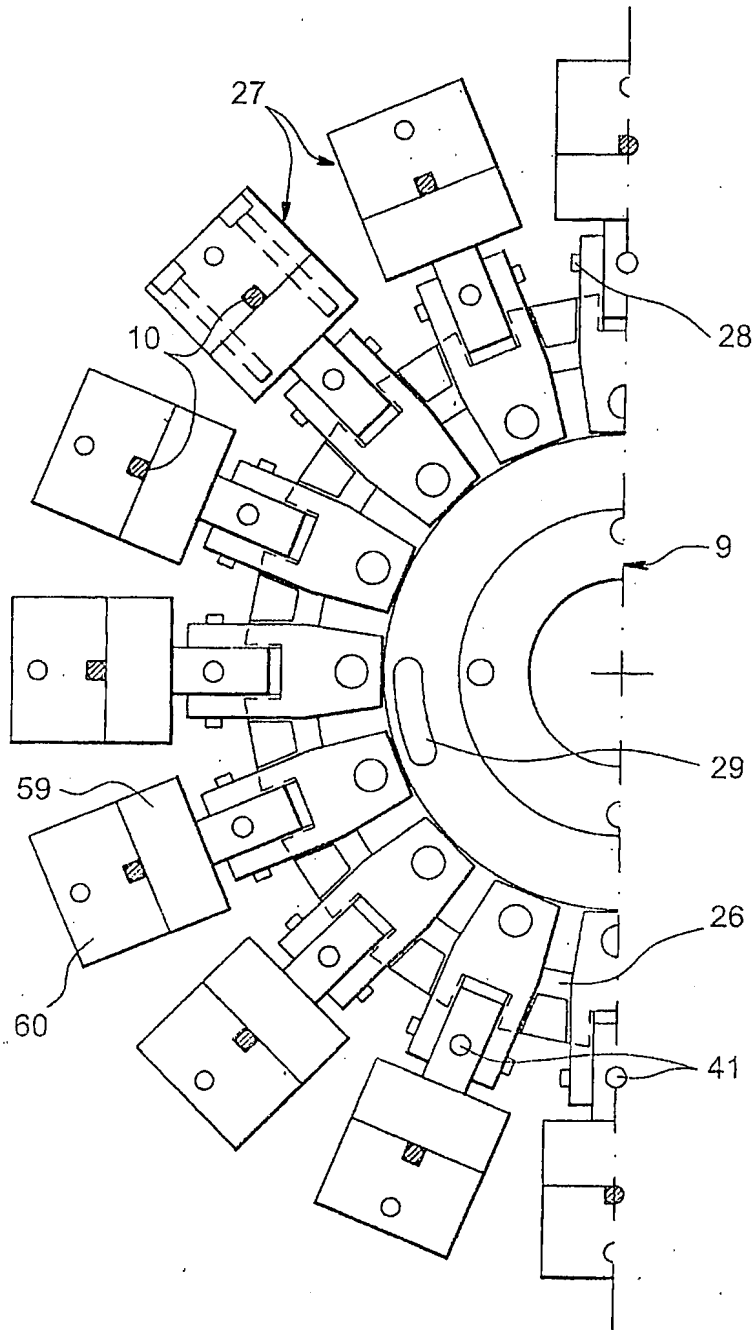


FIG. 4

**BREVET D'INVENTION****CERTIFICAT D'UTILITÉ**

Code de la propriété intellectuelle - Livre VI



N° 11235\*03

DÉPARTEMENT DES BREVETS

26 bis, rue de Saint Pétersbourg

75800 Paris Cedex 08

Téléphone : 33 (1) 53 04 53 04 Télécopie : 33 (1) 42 94 86 54

**DÉSIGNATION D'INVENTEUR(S)** Page N° 1../1..

(À fournir dans le cas où les demandeurs et les inventeurs ne sont pas les mêmes personnes)

Cet imprimé est à remplir lisiblement à l'encre noire

DB 113 © W / 270601

<b>Vos références pour ce dossier (facultatif)</b>		B14386.3/JCI DD2546
<b>N° D'ENREGISTREMENT NATIONAL</b>		03.50758 DU31.10.2003
<b>TITRE DE L'INVENTION</b> (200 caractères ou espaces maximum)		
SUPPORT DE PIECE A REVETIR PAR DEPOT ELECTROLYTIQUE.		
<b>LE(S) DEMANDEUR(S) :</b>		
COMMISSARIAT A L'ENERGIE ATOMIQUE 31-33 rue de la Fédération 75752 PARIS 15 ème.		
<b>DESIGNE(NT) EN TANT QU'INVENTEUR(S) :</b>		
<b>1</b>	Nom	HENRY
	Prénoms	David
Adresse	Rue	Les Terrasses de Belledonne
	Code postal et ville	3 8 6 6 0 LE TOUVET
Société d'appartenance (facultatif)		
<b>2</b>	Nom	PORTE
	Prénoms	Frédéric
Adresse	Rue	24 rue Lesdiguières
	Code postal et ville	3 8 1 0 0 0 GRENOBLE
Société d'appartenance (facultatif)		
<b>3</b>	Nom	BARROIS
	Prénoms	Gérard
Adresse	Rue	3 Lotissement La Garde
	Code postal et ville	3 8 1 2 0 LE FONTANIL
Société d'appartenance (facultatif)		
S'il y a plus de trois inventeurs, utilisez plusieurs formulaires. Indiquez en haut à droite le N° de la page suivi du nombre de pages.		
<b>DATE ET SIGNATURE(S)</b> <b>DU (DES) DEMANDEUR(S)</b> <b>OU DU MANDATAIRE</b> (Nom et qualité du signataire)		
PARIS LE14 NOVEMBRE 2003 J.LEHU		